

# MASTERBATCHES BIANCHI

PRODOTTO	TiO2	carica minerale	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITA'						SPESSORE FILM INDICATIVO	* Contatto Alimentare	Stabilità al calore	Stabilità alla luce	PRINCIPALI APPLICAZIONI
			LDPE	LDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	LDPE	PP	PS	ABS	SAN					
PE 17525/AT	75%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 17030/AT-E	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	8	TiO2 weather resistant; Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 17030/AT-B	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	elevata purezza TiO2; adatto per applicazioni speciali
PE 17030/AT	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 16040/AT	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 15050/AT	50%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 16030/AT	60%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 15025/AT	50%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 14525/AT	45%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 14030/AT	40%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 13530/AT	35%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE.
PE 13030/AT	30%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE.
PE 12545/AT	25%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE.
PE 12030/AT	20%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE.
PE 17030/AT-A	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche.
PE 16630/AT-A	66%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche.
PE 16040/AT-A	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche.
PE 16030/AT-A	60%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche.
PE 15050/AT-A	50%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche.
PE 15025/AT-A	50%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche.
PE 14030/AT-A2	40%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche.
PE 17525/AT-I2	75%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	pigmento ad elevata purezza per applicazioni speciali con stabilizzante termico
PE 17030/AT-I3	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film estrusione e stampaggio in HDPE e LDPE con stabilizzante termico
PE 17030/AT-NI	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	TiO2 weather resistant; Film estrusione e stampaggio con stabilizzazione
PE 16040/AT-I2	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film estrusione e stampaggio in HDPE e LDPE con stabilizzante termico
PE 16040/AT-I3	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film estrusione e stampaggio in HDPE e LDPE con stabilizzante termico
PE 16030/AT-I	60%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con stabilizzante termico
PE 15025/AT-I	50%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con stabilizzante termico
PE 17030/AV	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE protezione UV.
LLPE 16040/AV	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE protezione UV.
PE 16040/AV2	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE elevata protezione UV.
PE 15050/AV	50%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE protezione UV.
PE 17525/AT-UN	75%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	260/280°C	7/8	Masterbatch universale- supporto copolimero EVA.
PE 17030/AT-UN	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	260/280°C	7/8	Masterbatch universale- supporto copolimero EVA.
PE 16040/AT-UN	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	260/280°C	7/8	Masterbatch universale- supporto copolimero EVA.
PE 15025/AT-L	25%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Con LITOPONE per utilizzo su Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 14525/AT-L	45%	•	•					•	•	•	•			•	20-120 µm	•	300°C	7/8	Con LITOPONE per utilizzo su Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE.
PE 14030/AT-L	40%	•	•					•	•	•	•			•	10-120 µm	•	300°C	7/8	Con LITOPONE per utilizzo su Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE.
PE 12550/AT-L	50%	•	•					•	•	•	•			•	20-120 µm	•	300°C	7/8	Con LITOPONE per utilizzo su Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE.
PE 17030/A	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Tonalità azzurra.
PE 10240/AT	50%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Tonalità azzurra.
PE 14030/A	40%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Tonalità azzurra.
PE 13025/A	30%	•	•					•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Tonalità azzurra.
PE 10030	•	•						•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Proprietà antiblocking. Film, stampaggio.
PE 10025	•	•						•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Proprietà antiblocking. Film, stampaggio.
PE 10040	•	•						•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Proprietà antiblocking. Film, stampaggio, sottotono bianco
PE 10033	•	•						•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Proprietà antiblocking. Film, stampaggio.
LLPE 10035/F	•	•						•	•	•	•			•	20-80 µm	•	300°C	7/8	Proprietà antiblocking. Film bassi spessori, coestrusi.
PE 10050/T	•	•						•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Caricato talco:proprietà antiblocking. Film stampaggio
PE 15040/ES	•	•						•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Proprietà essiccante, riduce l'umidità nei processi di trasformazione.
PE 13030/ES	•	•						•	•	•	•			•	35-120 µm	•	300°C	7/8	Proprietà essiccante, riduce l'umidità nei processi di trasformazione.
PE 17030/ES	•	•						•	•	•	•			•	30-120 µm	•	300°C	7/8	Essiccante ad alta concentrazione, riduce l'umidità nei processi di trasformazione.
LLPE 16040/ES	•	•						•	•	•	•			•	25-120 µm	•	300°C	7/8	Proprietà essiccante, riduce l'umidità nei processi di trasformazione.
LLPE 17525/AT	75%	•	•					•	•	•	•			•	10-120 µm	•	280/300°C	7/8	Film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
LLPE 17030/AT	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-120 µm	•	280/300°C	7/8	Film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
LLPE 16040/AT	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-120 µm	•	280/300°C	7/8	Film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
LLPE 16040/AT-D	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	280/300°C	7/8	Film in LDPE/LLDPE. Riduce l'accumulo di depositi in filiera
LLPE 17030/AT-I	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	280/300°C	7/8	Film in LDPE/LLDPE. Stabilizzato alla degradazione termica
LLPE 16040/AT-I3	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	280/300°C	7/8	Film in LDPE/LLDPE. Stabilizzato alla degradazione termica
PP 17030/AT	70%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Fibre, Film, soffiaggio e stampaggio in PP.
PP 16040/AT	60%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Fibre, Film, soffiaggio e stampaggio in PP.
PP 15050/AT	50%	•	•					•	•	•	•			•	10-80 µm	•	300°C	7/8	Fibre, Film, soffiaggio e stampaggio in PP.
PP 14550/A	45%	•	•					•	•	•	•			•	20-100 µm	•	300°C	7/8	Fibre, Film, soffiaggio e stampaggio in PP. Tonalità azzurra
PS 17030/AT	70%	•	•					•	•	•	•			•	•	•	280°C	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS.
PS 16040/AT	60%	•	•					•	•	•	•			•	•	•	280°C	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS.
PS 15045/AT	50%	•	•					•	•	•	•			•	•	•	280°C	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS.
PS 15035/AT	50%	•	•					•	•	•	•			•	•	•	280°C	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS.
PS 15035/AT-E	40%	•	•					•	•	•	•			•	•	•	280°C	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS.
PS 16040/A	60%	•	•					•	•	•	•			•	•	•	280°C	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Tonalità azzurra.
PS 15050/A	50%	•	•					•	•	•	•			•	•	•	280°C	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Tonalità azzurra.
PS 15040/A	50%	•	•					•	•	•	•			•	•	•	2		