

# MASTERBATCHES COLORI

PRODOTTO	carica minerale	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITA'								SPESSORE FILM INDICATIVO	Contatto Alimentare	Stabilità al calore	Stabilità alla luce	stabilità migrazione	PRINCIPALI APPLICAZIONI:	
		LDPE	LLDPE	PS	PP	EVA	SAN	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA							
BEIGE PE B5	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BEIGE PE B6	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BEIGE PE B7	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GIALLO PE 54/S	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	8	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GIALLO PE 49/C	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GIALLO PE 50/C	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GIALLO PE 58/S	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GIALLO PE 51/S	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280°C	6	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GIALLO PE 52/C	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280°C	7	5	Fibre , monofilamenti. Estrusione poliolefine, Film LDPE e HDPE.
GIALLO PE 53/S	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280°C	6/7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GIALLO PE 38/S	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	6/7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ARANCIO PE KA 5	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ARANCIO PE KA 1	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ROSSO PE K 17	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	280°C	6/7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ROSSO PE KC1	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	240°C/260°C	5	4	Fibre , monofilamenti. Estrusione poliolefine, Film LDPE e HDPE.
ROSSO PE KC2	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	240°C/260°C	5	4	Fibre , monofilamenti. Estrusione poliolefine, Film LDPE e HDPE.
ROSSO PE K 18	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	5	4	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ROSSO PE K 19	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280°C	5	4	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ROSSO PE K 20	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	6	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ROSA PE KR1	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	240°C/260°C	5/6	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
MARRONE PE KS1	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	280°C	8	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
MARRONE PE KS2	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
VERDE PE G10/C	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280/300°C	8	5	Fibre , monofilamenti. Estrusione poliolefine, Film LDPE e HDPE.
VERDE PE G11	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	4/5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
VERDE PE G 12	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
VERDE PE G 13	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
VERDE PE G 14	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
VERDE PE G 15	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BLEU PE 30846/1	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BLEU PE 30846/D	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280/300°C	8	5	Fibre , monofilamenti. Estrusione poliolefine, Film LDPE e HDPE.
BLEU PE 30846/DB	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280/300°C	8	5	Fibre , monofilamenti. Estrusione poliolefine, Film LDPE e HDPE.
BLEU PE 30846/2	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	no	260°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BLEU PE 30846/AT10	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BLEU PE 30846/AT11	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BLEU PE 30846/AT	•	•						•	•	•	•					•	35-120 µm	si	280°C	8	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BLEU PE 30846/AT-E	•	•						•	•	•	•					•	35-120 µm	si	280°C	8	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
BLEU PE 30846/AT-B	•	•						•	•	•	•					•	35-120 µm	si	280°C	8	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ARGENTO PE AG1	•							•	•	•	•					•	20-120 µm	si	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
ORO PE R 1	•							•	•	•	•					•	20-120 µm	no	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
VIOLETTO PE V 1	•							•	•	•	•					•	10-120 µm	si	280°C	7	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GRIGIO PE 30005	•	•						•	•	•	•					•	40-150 µm	NO	300°C	7/8	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE
GRIGIO PE 30004/AT	•	•						•	•	•	•					•	40-150 µm	SI	300°C	7/8	5	Film LDPE e HDPE, estrusione, soffiaggio e stampaggio PP e PE

\* I componenti sono conformi alla direttiva comunitaria EC 10/2011 4° emendamento della 2002/72 CE inerente le materie plastiche destinate al contatto alimentare

I dati riportati sono frutto di studi accurati ed esperienze applicative, ma mirano unicamente ad offrire indicazioni circa la possibilità di impiego dei nostri prodotti. Non potendosi in effetti prevedere le innumerevoli condizioni nelle quali le nostre informazioni ed i nostri prodotti verranno utilizzati, da soli o in combinazione con altre informazioni o altri prodotti, la nostra società non garantisce l'applicabilità delle informazioni, né l'idoneità dei prodotti all'uso che ne venga fatto e declina ogni responsabilità per danni al cliente.