



**47**  
YEARS  
OF KNOW-HOW

**MASTERBATCHES BIANCHI**

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ								SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI		
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA							
PE 17525/AT	75		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 17030/AT-E	70		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	8	TiO2 weather resistant; Film, Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 17030/AT-B	70		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	elevata purezza TiO2; adatto per applicazioni speciali
PE 17030/AT	70		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 16040/AT	60		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 15050/AT	50		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 16030/AT	60	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film in HDPE e LDPE. Soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 15025/AT	50	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 14525/AT	45	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 14030/AT	40	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 13530/AT	35	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 13030/AT	30	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 12545/AT	25	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 12030/AT	20	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 17030/AT-A	70		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche
PE 16630/AT-A	66		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche
PE 16040/AT-A	60		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche
PE 16030/AT-A	60	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche
PE 15050/AT-A	50		•							•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche
PE 15025/AT-A	50	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche
PE 14030/AT-A2	40	•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con proprietà antistatiche

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ								SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI	
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA						
PE 17525/AT-I2	75		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Pigmento ad elevata purezza per applicazioni speciali con stabilizzante termico
PE 17030/AT-I3	70		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film estrusione e stampaggio in HDPE e LDPE con stabilizzante termico
PE 17030/AT-NI	70		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	TiO2 weather resistant; Film estrusione e stampaggio con stabilizzazione
PE 16040/AT-I2	60		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film estrusione e stampaggio in HDPE e LDPE con stabilizzante termico
PE 16040/AT-I3	60		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film estrusione e stampaggio in HDPE e LDPE con stabilizzante termico
PE 16030/AT-I	60	•	•						•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con stabilizzante termico
PE 15025/AT-I	50	•	•						•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE con stabilizzante termico
PE 17030/AV	70		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE protezione UV
LLPE 16040/AV	60			•					•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE protezione UV
PE 16040/AV2	60		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE elevata protezione UV
PE 15050/AV	60		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE protezione UV
PE 17525/AT-UN	75		•					•	•	•	•	•					•	10-80	•	260 280	7/8	Masterbatch universale- supporto copolimero EVA
PE 17030/AT-UN	70		•					•	•	•	•	•					•	10-80	•	260 280	7/8	Masterbatch universale- supporto copolimero EVA
PE 16040/AT-UN	60		•					•	•	•	•	•					•	10-80	•	260 280	7/8	Masterbatch universale- supporto copolimero EVA
PE 15025/AT-L	25		•						•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Con LITOPONE per utilizzo su Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 14525/AT-L	45		•						•	•	•	•					•	20-120	•	300	7/8	Con LITOPONE per utilizzo su Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 14030/AT-L	40		•						•	•	•	•					•	20-120	•	300	7/8	Con LITOPONE per utilizzo su Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 12550/AT-L	50		•						•	•	•	•					•	20-120	•	300	7/8	Con LITOPONE per utilizzo su Film, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
PE 17030/A	70		•						•	•	•	•					•	10-80	•	300	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Tonalità azzurra
PE 10240/AT	50	•	•						•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Tonalità azzurra
PE 14030/A	40	•	•						•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Tonalità azzurra
PE 13025/A	30	•	•						•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Film, estrusione, soffiaggio e stampaggio in PP e PE. Tonalità azzurra

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ								SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI		
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA							
PE 10030		•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Proprietà antiblocking. Film, stampaggio
PE 10025		•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Proprietà antiblocking. Film, stampaggio
PE 10020 (dal 2022)		•	•							•	•	•	•					•	70-150	•	300	7/8	Proprietà antiblocking. Stampaggio moderata qualità di dispersione
PE 10040		•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Proprietà antiblocking. Film, stampaggio, sottotono bianco
PE 10033		•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Proprietà antiblocking. Film, stampaggio
LLPE 10035/F		•		•						•	•	•	•					•	20-80	•	300	7/8	Proprietà antiblocking. Film bassi spessori, coestrusi
PE 10050/T		•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Caricato talco: proprietà antiblocking. Film stampaggio
PE 15040/ES		•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Proprietà essiccante, riduce l'umidità nei processi di trasformazione
PE 13030/ES		•	•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Proprietà essiccante, riduce l'umidità nei processi di trasformazione
PE 17030/ES			•							•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Essiccante ad alta concentrazione, riduce l'umidità nei processi di trasformazione
LLPE 16040/ES				•						•	•	•	•					•	25-120	•	300	7/8	Proprietà essiccante, riduce l'umidità nei processi di trasformazione
LLPE 17525/AT	75			•						•	•	•	•					•	10-120	•	280 300	7/8	Film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
LLPE 17030/AT	70			•						•	•	•	•					•	10-120	•	280 300	7/8	Film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
LLPE 16040/AT	60			•						•	•	•	•					•	10-120	•	280 300	7/8	Film in HDPE e LDPE, soffiaggio e stampaggio in PP e PE
LLPE 16040/AT-D	60			•						•	•	•	•					•	10-80	•	280 300	7/8	Film in LDPE/LLDPE. Riduce l'accumulo di depositi in filiera
LLPE 17030/AT-I	70			•						•	•	•	•					•	10-80	•	280 300	7/8	Film in LDPE/LLDPE. Stabilizzato alla degradazione termica
LLPE 16040/AT-I3	60			•						•	•	•	•					•	10-80	•	280 300	7/8	Film in LDPE/LLDPE. Stabilizzato alla degradazione termica
PP 17030/AT	70			•						•	•	•	•					•	35-120	•	300	7/8	Fibre, Film, soffiaggio e stampaggio in PP
PP 16040/AT	60			•						•	•	•	•					•	20-120	•	300	7/8	Fibre, Film, soffiaggio e stampaggio in PP
PP 15050/AT	50			•						•	•	•	•					•	20-120	•	300	7/8	Fibre, Film, soffiaggio e stampaggio in PP
PP 14550/A	45			•						•	•	•	•					•	20-120	•	300	7/8	Fibre, Film, soffiaggio e stampaggio in PP. Tonalità azzurra

PRODOTTO	TiO2 %	CARICA MINERALE	RESINA DI SUPPORTO						COMPATIBILITÀ								SPESSORE FILM INDICATIVO mm	CONTATTO ALIMENTARE	STABILITÀ AL CALORE C°	STABILITÀ ALLA LUCE	PRINCIPALI APPLICAZIONI	
			LDPE	LLDPE	PS	PP	SAN	EVA	LDPE	HDPE	LLDPE	PP	PS	ABS	SAN	EVA						
PS 17030/AT	70		•		•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS
PS 16040/AT	60		•		•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS
PS 15045/AT	50		•		•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS
PS 15035/AT	50	•	•		•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS
PS 15035/AT-E	40	•		•	•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS
PS 16040/A	60		•		•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Ton. azzurra
PS 15050/A	50				•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Ton. azzurra
PS 15040/A	50	•			•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Ton. azzurra
PS 15035/A	50	•			•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Ton. azzurra
PS 14525/A	45	•			•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Ton. azzurra
PS 15035/A-E	40	•			•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Ton. azzurra
PS 12525/A	25	•			•														•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in PS, SAN, ABS. Ton. azzurra
AB 17030/AT	70						•												•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in SAN, ABS e PS
AB 15050/AT	50						•												•	280	7	Stampaggio ed estrusione di lastre in SAN, ABS e PS
PS 10035		•			•														•	280	7	Proprietà antiblocking. Estrusione, stampaggio e termoformatura in PS
PS 10025		•			•														•	280	7	Proprietà antiblocking. Estrusione, stampaggio e termoformatura in PS
PS 10030		•			•														•	280	7	Proprietà antiblocking. Estrusione, stampaggio e termoformatura in PS
PS 10035/A		•			•														•	280	7	Proprietà antiblocking. Estrusione e termoformatura in PS tono azzurro
PS 10129/A		•			•														•	280	7	Proprietà antiblocking. Estrusione e termoformatura in PS tono azzurro
PS 10129/AE		•			•														•	280	7	Proprietà antiblocking. Estrusione e termoformatura in PS tono azzurro
PS 10050/T		•			•														•	280	7	Caricato talco: proprietà antiblocking. Estrusione e stampaggio in PS

\* I componenti sono conformi alla direttiva comunitaria EC 10/2011 4° emendamento della 2002/72 CE inerente le materie plastiche destinate al contatto alimentare. I dati riportati sono frutto di studi accurati ed esperienze applicative, ma mirano unicamente ad offrire indicazioni circa la possibilità di impiego dei nostri prodotti. Non potendosi in effetti prevedere le innumerevoli condizioni nelle quali le nostre informazioni ed i nostri prodotti verranno utilizzati, da soli o in combinazione con altre informazioni o altri prodotti, la nostra società non garantisce l'applicabilità delle informazioni, né l'idoneità dei prodotti all'uso che ne venga fatto e declina ogni responsabilità per danni al cliente.